



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ «VIKSOL PS-340» (ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ)

Описание	Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «Viksol PS-340» представляет собой сбалансированный состав, содержащий ингибиторы коррозии, минеральные масла, эмульгаторы, фунгициды, функциональные присадки. Выпускается в виде концентрата.
Поставщик	ЗАО «Химбелсервис», г. Минск
ТНПА	ТУ ВУ 100991292.006-2010
Воздействие на организм	4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007 – вещества малоопасные
Паспорт безопасности	ПБХП РБ 100991292.004-2020
Декларация о соответствии	№ ТС ВУ/112 11.01. ТР030 028. 01 00805 от 31.08.2023г

Область применения

СОЖ «VIKSOL PS-340» является универсальной и применяется для приготовления водных эмульсий, используемых в качестве технологической среды при обработке **чугуна, стали, цветных металлов** на операциях точения, сверления, фрезерования, шлифования. Используются на станках с индивидуальной системой охлаждения, обрабатывающих центрах и автоматических линиях.

Свойства продукта	Преимущества
Универсальность	-- не содержат нитритов, хлора, серы, вторичных аминов, фенола, Эмульсия обладает: -- хорошим охлаждающим и смазывающим эффектом, -- отличными смачивающими свойствами, -- отличными антикоррозионными свойствами, -- низким пенообразованием.

Наименование показателя	Характеристики и нормы для СОЖ
1. Внешний вид, цвет	Маслянистая жидкость от желтого до светло-коричневого цвета
2. Запах	Соответствует запаху контрольного образца
3. Плотность при 20°C, кг/м ³	930 – 1100
4. Содержание масла	~ 20%
Рабочая эмульсия	
5. Показатель концентрации водородных ионов, pH (5%-я эмульсия)	8,8 – 10,0
6. Коррозионное воздействие к черным металлам (5 %-я эмульсия)	Выдерживает
7. Стабильность эмульсии в течение 24 часов.	Стабильна

Поставка концентрата	Канистра – 20 кг, бочка – 200 кг
Условия хранения	Хранить в закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре от +5°C до +30°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения СОЖ-12 месяцев от даты изготовления.
Методы смешивания	Механической мешалкой. Не рекомендуется применение сжатого воздуха. Всегда соблюдать последовательность добавления концентрата в воду.
Корректировка концентрации эмульсии	- при пониженной концентрации добавить эмульсию более высокой концентрации - при повышенной концентрации добавить эмульсию более низкой концентрации. - не добавлять в рабочую эмульсию чистую воду.
Качество воды	- вода питьевая - температура воды – комнатная
Необходимая концентрация	От 4 % - шлифование, 4- 5% - лезвийная обработка стали; 5 -6% - лезвийная обработка чугуна; 8 -10% - нагруженные операции.
Контроль концентрации	Использовать ручной рефрактометр. Коэффициент рефрактометра свежеприготовленной эмульсии 1,75
Утилизация:	Утилизация отработанной водной эмульсии осуществляется реагентным методом (кислотная обработка с последующей флотацией), ультрафильтрация, выпаривание или другими методами, которыми достигается очистка сточных вод до предельно допустимых норм содержания нефтепродуктов.

