

ЗАО "ХИМБЕЛСЕРВИС" Республика Беларусь, 220014, г. Минск ул. Щорса, 3, пом. 5H, к. 2.

ул. Щорса, 3, пом. 5H, к. 2. E-mail: Himbelservis@tut.by

> Тел./факс: +375 17 355 16 40 Сайт: www.himbelservis.deal.by

> > www.himbelservice.ru

ЖИДКОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ «VIKSOL PS - 450»

Описание	VIKSOL PS–450 -полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость,
	представляет собой сбалансированный состав, содержащий ,
	минеральные масла, пакет эмульгаторов, бактерициды, фунгициды,
	антивспенивающие присадки и связывающие компоненты
Производитель	ЗАО «Химбелсервис», РБ, г. Минск
ТНПА	TY BY 100991292.006-2010
Воздействие на организм	4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007 – вещества малоопасные
Паспорт безопасности	ПБХП РБ №100991292.003-2020
химической продукции	
Декларация о соответствии	№ TC BY 11211.01. TP030 028. 01 00805 от 31.08.2023
требованиям Технического	
регламента Таможенного союза «О	
требованиях к смазочным	
материалам, маслам и специальным	
жидкостям» (ТР ТС 030/2012)	

СОЖ «VIKSOL PS-450» является универсальной и применяется для приготовления водных эмульсий, используемых в качестве технологической среды при обработке чугуна, стали, цветных металлов на операциях точения, сверления, фрезерования, шлифования. Используются на станках с индивидуальной системой охлаждения, обрабатывающих центрах и автоматических линиях. Подача эмульсии в зону резания и через тело инструмента. Рекомендуется для средненагруженных операций.

Свойства продукта	Преимущества
Универсальность	не содержат нитритов, хлора, серы, вторичных аминов, фенола, Эмульсия обладает:
	хорошим охлаждающим и смазывающим эффектом,
	отличными смачивающими свойствами,
	высокими антикоррозионными свойствами,
	низким пенообразованием.
	хорошей устойчивостью к бактериям

Наименование	Характеристики и нормы
показателя	
1. Внешний вид, цвет	Маслянистая жидкость от желтого до светло-коричневого цвета
2. Запах	Соответствует запаху сырьевых компонентов
3. Плотность при 20°С, кг/ м³	910 – 1050
4.Содержание минерального масла, %	~20
·	Рабочая эмульсия
5.Показатель концентрации	
водородных ионов, рН(5%-я эмульсия)	8,8 – 10,0
6. Коррозионое воздействие к черным	
металлам (4%-я эмульсия)	Отсутствие коррозии
7. Стабильность эмульсии в течение 24 часов.(5%-я водная эмульсия)	Отсутствие выделения масла на поверхности эмульсии

Поставка концентрата	Канистра – 20 кг, бочка – 200 кг
Условия хранения	Хранить в закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре от +5°C до +30°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.
Методы смешивания	Механической мешалкой. Не рекомендуется применение сжатого воздуха . Всегда соблюдать последовательность добавления концентрата в воду .
Корректировка концентрации эмульсии	-при пониженной концентрации добавить эмульсию более высокой концентрации -при повышенной концентрации добавить эмульсию более низкой концентрации не добавлять в рабочую эмульсию чистую воду.
Качество воды	- вода питьевая - температура воды – комнатная
Необходимая концентрация	От 4 % до 10% в зависимости от вида обрабатываемого металла и нагруженности операции.
Контроль концентрации	Методы: рефрактометрический, титрования.
Коэффициент рефрактометра	1, 78 (свежеприготовленная эмульсия)
Утилизация:	Утилизация отработанной водной эмульсии осуществляется реагентным методом (кислотная обработка с последующей флотацией), ультрафильтрация, выпаривание или другими методами, которыми достигается очистка сточных вод до предельно допустимых норм содержания нефтепродуктов.